

Box di distribuzione Air Excellent DB824 125-200 24 attacchi

Numero articolo: 188952

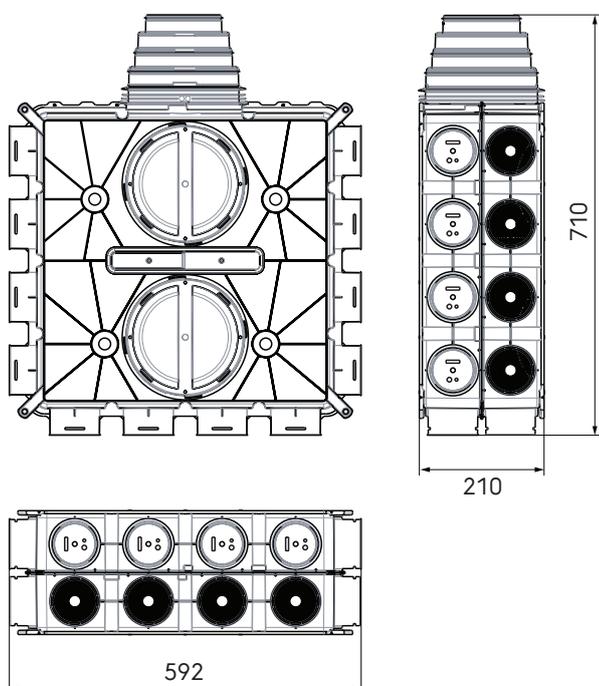
Descrizione prodotto

Il Box Air Excellent DB824 per la distribuzione radiale dell'aria proveniente da un'unità di ventilazione, è progettato per ridurre al minimo le perdite di carico del sistema, il consumo energetico dei ventilatori e la rumorosità. È compatibile con i condotti coibenti Aerfoam e dispone di 24 attacchi per condotti Air Excellent AE34C. La ulteriore vasta gamma di condotti Air Excellent può essere collegata tramite adattatori. Offre ottima flessibilità di posizionamento, a soffitto o a parete con la possibilità di collegamento orizzontale o verticale.

- Include un adattatore multidiametro, 24 regolatori di portata interni e 20 tappi per le connessioni non utilizzate
- Aperture multiple per configurazioni flessibili e facilità di installazione e ispezionabilità
- Realizzato in materiale plastico (PP) resistente, antiurto, antiruggine e leggero per una facile e maneggevole installazione
- Connessioni meccaniche anti-strappo ed ermetiche per minimizzare le perdite di pressione, il consumo energetico dei ventilatori e il livello sonoro



Dimensioni



Box di distribuzione Air Excellent DB824 125-200 24 attacchi



Numero articolo: 188952

Specifiche tecniche

Specifiche	
Tecnico	
Colore	Grigio
Materiale	PP
Antistatico	<input checked="" type="checkbox"/>
Antimicrobico	<input checked="" type="checkbox"/>
Prestazione	
Campo di temperatura (min.)	-20 °C
Campo di temperatura (max.)	60 °C
Reazione al fuoco: classe Euro	E
Dimensioni	
Lunghezza lorda	710 mm
Larghezza	592 mm
Altezza	210 mm
Peso netto	2.244 kg

Box di distribuzione Air Excellent DB824 125-200 24 attacchi

Numero articolo: 188952

Dettagli tecnici

Perdita di carico	
Qv (Volume) [m³/h]	Δp (perdita di carico) [Pa]
50	0,2
100	0,8
150	1,6
200	2,7
250	4,0
300	5,7
350	7,6
400	9,8
450	12,3
500	15,1
550	18,2
600	21,5
650	25,2
700	29,1
750	33,3
800	37,8

Dati tecnici certificati sulla base di misurazioni del TÜV SÜD.