

Box di distribuzione Air Excellent DB212V125-200HE 12 attacchi

Numero articolo: 188962

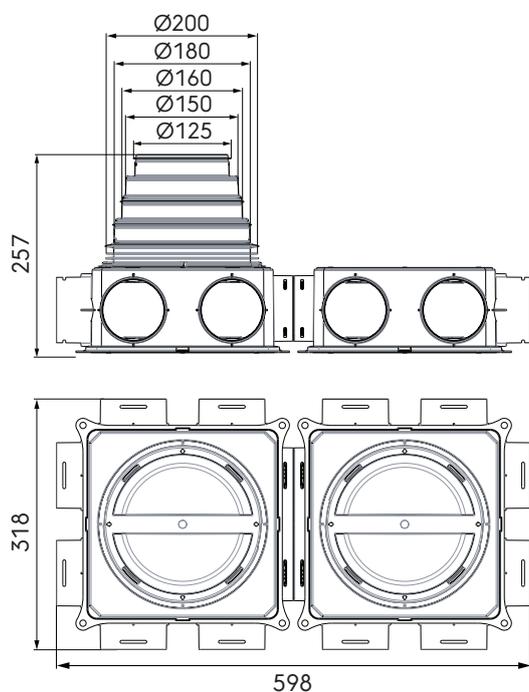
Descrizione prodotto

Il Box Air Excellent DB212 orizzontale per la distribuzione radiale dell'aria proveniente da un'unità di ventilazione, è progettato per ridurre al minimo le perdite di carico del sistema, il consumo energetico dei ventilatori e la rumorosità. È compatibile con i condotti isolati Aerfoam e dispone di 12 attacchi per condotti Air Excellent AE34C. La ulteriore vasta gamma di condotti Air Excellent può essere collegata tramite adattatori. Il box compatto è ideale per gli spazi ridotti e può essere installato a soffitto, a parete o a pavimento.

- Include un adattatore multidiametro, 12 regolatori di portata interni e 6 tappi per le connessioni non utilizzate
- ideale per ottimizzare lo spazio in piccole aree
- Realizzato in materiale plastico (PP) resistente, antiurto, antiruggine e leggero per una facile e maneggevole installazione
- Connessioni meccaniche anti-strappo ed ermetiche per minimizzare le perdite di pressione, il consumo energetico dei ventilatori e il livello sonoro



Dimensioni



Box di distribuzione Air Excellent DB212V125-200HE 12 attacchi



Numero articolo: 188962

Specifiche tecniche

Specifiche	
Tecnico	
Colore	Grigio
Materiale	PP
Antistatico	<input checked="" type="checkbox"/>
Antimicrobico	<input checked="" type="checkbox"/>
Prestazione	
Campo di temperatura (min.)	-20 °C
Campo di temperatura (max.)	60 °C
Reazione al fuoco: classe Euro	E
Dimensioni	
Lunghezza lorda	598 mm
Larghezza	318 mm
Altezza	257 mm
Peso netto	2.192 kg

Box di distribuzione Air Excellent DB212V125-200HE 12 attacchi

Numero articolo: 188962

Dettagli tecnici

Perdita di carico	
Qv (Volume) [m³/h]	Δp (perdita di carico) [Pa]
50	1,0
75	2,0
100	3,0
125	4,5
150	7,0
175	9,0
200	12,0
225	14,0
250	16,0
300	23,0
350	28,0

Dati tecnici certificati sulla base di misurazioni del TÜV SÜD.