

CAELIO DHW HP
Chauffe-Eau
Thermodynamique



ÉNERGIE



Chauffe-Eau Thermodynamique Caelio

L'équilibre parfait entre efficacité et durabilité

Le Chauffe-Eau Thermodynamique Caelio offre une solution fiable et économe en énergie, adaptée aussi bien aux nouvelles constructions qu'aux projets de rénovation. Il produit de l'eau chaude indépendamment du système de chauffage, en captant la chaleur de l'air intérieur ou extérieur pour garantir une eau chaude sanitaire efficace tout au long de l'année.

Conçu pour offrir une grande flexibilité, Caelio peut puiser la chaleur de l'air ambiant, déshumidifiant ainsi les espaces utilitaires tout en protégeant la structure du bâtiment; ou de l'air extérieur, même lorsque la température descend jusqu'à -5 °C. Connecté à un système photovoltaïque, il devient un véritable réservoir d'énergie renouvelable, transformant le surplus solaire en eau chaude stockée. Cette fonction permet de réduire la consommation d'énergie et d'augmenter l'autoconsommation du foyer.

Disponible en versions 200 L et 300 L, Caelio allie performance, silence de fonctionnement, faible encombrement et simplicité d'installation. Des atouts qui en font un allié de confiance pour les installateurs comme pour les utilisateurs.

A+



Caractéristiques principales du Chauffe-Eau Thermodynamique Caelio:

- Classe énergétique ErP A+, gage d'une haute efficacité.
- Fonctionnement silencieux, jusqu'à 35 dB(A).
- Réfrigérant R290 éco-efficace, à faible impact environnemental.
- Compatible avec l'air intérieur ou extérieur, même jusqu'à -5 °C.
- Format compact, pour une installation flexible.
- Réservoir émaillé.
- Compatible avec les systèmes photovoltaïques.
- Écran tactile couleur, pour un contrôle et un suivi intuitifs.

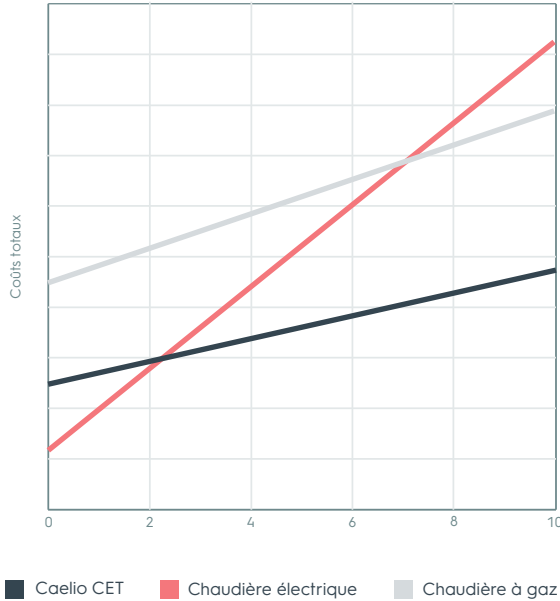
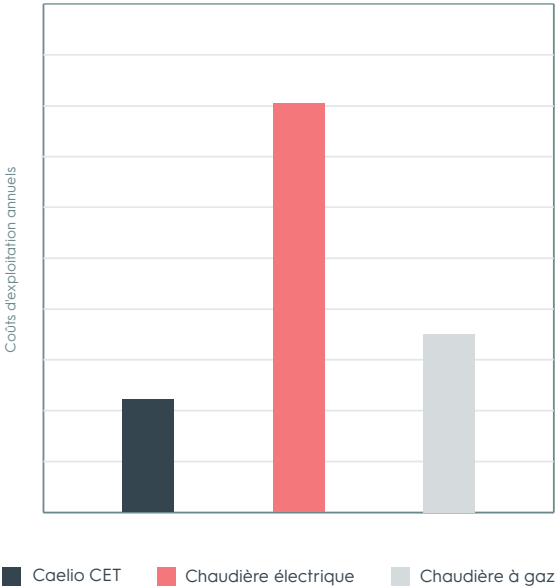


Économies immédiates et durables

Choisir Caelio plutôt qu’une chaudière électrique ou à gaz traditionnelle, ce n’est pas seulement une question d’efficacité : c’est un choix rentable dès le premier jour. Grâce à des coûts de fonctionnement réduits, à sa compatibilité avec les énergies renouvelables et à son haut rendement, vos clients réalisent des économies immédiates et durables dans le temps. Les comparaisons ci-dessous illustrent clairement comment Caelio réduit à la fois les coûts d’exploitation annuels et le coût total de possession.

Coûts d’exploitation annuels*

Comparé à une chaudière électrique ou à gaz, Caelio se démarque par son efficacité dès le premier jour. Sa technologie avancée de pompe à chaleur, l’utilisation du réfrigérant R290 et sa capacité à exploiter des sources d’énergie renouvelables, comme l’énergie photovoltaïque, permettent de réduire significativement les coûts de fonctionnement annuels.



Coût total de possession sur plusieurs années*

Avec le temps, les économies générées par Caelio deviennent encore plus visibles. Dès la deuxième année, il surpasse les chaudières électriques et à gaz en termes de coût total de possession. Ses coûts de fonctionnement réduits, année après année, en font le choix le plus économique tout en contribuant à la réduction des émissions de CO₂.

* Tous les coûts incluent l’installation. Calculs basés sur les prix de l’énergie en 2025. Les prix du CO₂ et les augmentations futures des prix de l’énergie ne sont pas pris en compte.



Efficace et silencieux par conception

Grâce à son isolation acoustique avancée, Caelio fonctionne à seulement 35 dB(A), ce qui le rend idéal pour les espaces intérieurs comme les buanderies, sous-sols ou pièces utilitaires, sans perturber l’environnement de vie. Silencieux, stable et fiable, il est conçu pour fonctionner efficacement en continu.

Prêt pour le solaire et intelligent sur le plan énergétique

Connecté à un système photovoltaïque, Caelio devient un composant intelligent de l’installation énergétique de la maison. Il peut utiliser l’excédent d’énergie solaire pour produire et stocker de l’eau chaude, jouant ainsi le rôle d’une batterie thermique. Cette fonction permet de maximiser l’autoconsommation et de réduire les factures d’énergie.



Réfrigérant éco-efficace et performances réelles

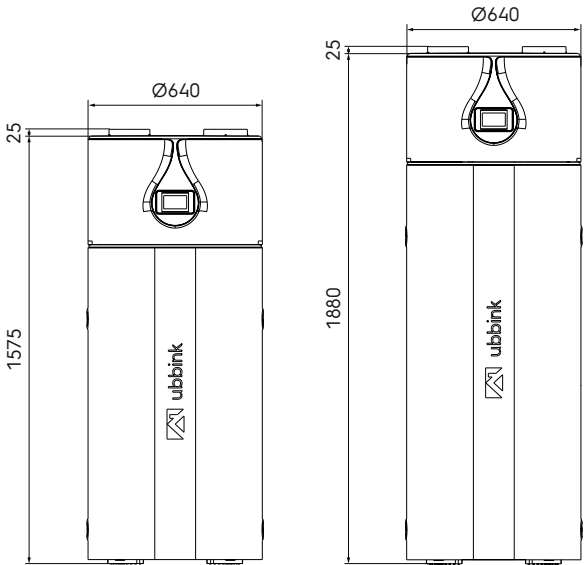
Caelio utilise le R290 (propane), un réfrigérant éco-efficace au potentiel d’appauvrissement de la couche d’ozone (ODP) nul et au potentiel de réchauffement global (GWP) très faible. Optimisé pour la performance et la sécurité, le système contient seulement 150 g de réfrigérant et respecte les normes de sécurité IEC, tout en offrant des COP jusqu’à 3,91 à 14°C. Résultat : un impact environnemental réduit et de réelles économies d’énergie pour le propriétaire.

Caractéristiques principales

Les données de performance se réfèrent à des appareils neufs équipés d'échangeurs de chaleur propres.

Caractéristiques	DHW HP 200	DHW HP 300
Générales		
Marque	Ubbink	
Modèle	DHW HP 200	DHW HP 300
Type d'appareil	Chauffe-Eau Thermodynamique	
Poids brut / Poids net	113 kg / 96 kg	129 kg / 111 kg
Dimensions (L x l x H)	640x640x1600 mm	640x640x1905 mm
Dimensions du colis (L x l x H)	720x720x1760 mm	720x720x2070 mm
Hydrauliques		
Volume nominal	200 L	300 L
Connexions	3/4"	
Température maximale d'eau produite par la PAC	65 °C	
Température maximale d'eau produite avec résistance	75 °C	
Circuit de réfrigération		
Type de réfrigérant	R290	
Performances générales		
Classe d'efficacité énergétique pour le chauffage de l'eau (conformément au règlement (UE) n° 812/2013, ANNEXE II, tableau 1)	A+	
Niveau de pression sonore à 1m LpA	38 dB(A)	35 dB(A)
Profil de soutirage (14°C/20°C)	L	XL
Coefficient de performance (14°C/20°C)	3,53	3,91
Volume d'eau chaude mitigée à 40°C (14°C/20°C)	276 L	367 L

Dimensions du produit



Découvrez-en plus sur notre site web :
Manuel d'installation, fiche technique, vidéo d'installation...

Complétez votre installation de manière efficace

Tous les composants essentiels pour une installation rapide, fiable et économe en énergie

Pour simplifier votre travail, Ubbink propose tous les éléments nécessaires pour une installation professionnelle et performante du Chauffe-Eau Thermodynamique Caelio. Des conduits aux terminaux, en passant par les manchons d'étanchéité, chaque pièce s'intègre parfaitement pour garantir une installation facile et durable.

Terminaux de toit et muraux

Les terminaux Ventus, Valetis et Contego assurent l'alimentation et l'évacuation d'air du Caelio. Conçus pour une installation simple, étanche à l'air et aux intempéries, ils s'adaptent aux toits ou aux façades :

- **Ventus** : Terminal de toit isolé à inclinaison réglable pour l'alimentation ou l'évacuation d'air sur toits plats ou en pente.
- **Valetis** : Terminal de toit bas profil, idéal pour l'évacuation d'air autour de panneaux solaires.
- **Contego** : Terminal mural pour une installation rapide et professionnel en façade. Pour l'insufflation ou l'extraction d'air.

Manchons d'étanchéité

Les manchons autocollants ou vissés assurent l'étanchéité des pénétrations dans les murs et les toits, protégeant l'intégrité du bâtiment et les performances du système.

Conduits Aerfoam

Les gaines isolées Aerfoam transportent efficacement l'air vers et depuis l'appareil. Légères et faciles à installer, elles limitent les pertes d'énergie et la condensation.

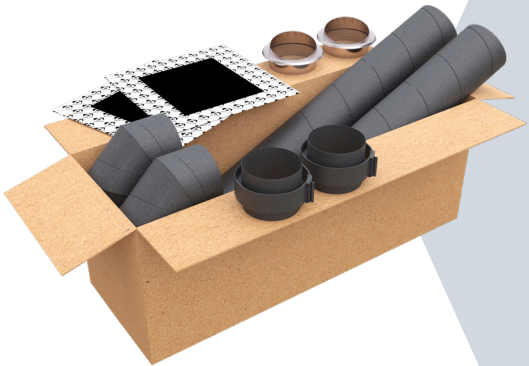


Kit d'installation complet

Pour encore plus de praticité sur le terrain, Ubbink propose un kit complet comprenant tout le nécessaire pour une installation professionnelle et parfaitement étanche :

- 2 conduits isolés Aerfoam (1000 mm)
- 2 coudes à 90° isolés Aerfoam
- 2 raccords Aerfoam
- 2 terminaux muraux en acier inoxydable
- 2 manchons d'étanchéité autocollants étanches à l'air

Ce kit vous fait gagner du temps, en éliminant la recherche de pièces, et garantit un processus d'installation fluide et efficace du début à la fin.





ÉNERGIE



VENTILATION



BÂTIMENT



Ubbink France

@ ubblink@ubblink.fr •  www.ubblink.com

Copyright © 2025 Ubbink | Tous droits réservés. | Le contenu est susceptible d'être modifié sans préavis. La disponibilité et les configurations peuvent varier selon les pays. | UB-2025-12-V06-FR-FR